



ENERFAB™  
GRUPO DE REVESTIMIENTOS

## ENERFAB™ LASTIGLAS™ PL853 NOVOLAC RECUBRIMIENTO Y REVESTIMIENTO EPÓXICO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**LASTIGLAS PL853** es un recubrimiento y revestimiento de alto espesor con un 100% de sólidos, que cuenta con la aprobación 175.300 de la Administración de Fármacos y Alimentos de los EE.UU. (Food & Drug Administration, FDA). Ofrece excelente resistencia a los ácidos de alimentos y bebidas, y soluciones de limpieza cáusticas.

**LASTIGLAS PL853** se diseñó para una aplicación por aspersión térmica de componente plural con tanques y líneas térmicas.

### CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

- Cumple con la aprobación 175.300 de la FDA de los EE.UU.
- Brinda excelente resistencia a los productos químicos para una amplia variedad de ácidos, álcalis y solventes
- Contiene 100% de sólidos, cero contenido volátil orgánico (Volatile Organic Content, VOC)
- Debe termocurarse 8 horas a 140 °F (60 °C) para lograr un rendimiento óptimo
- Proporciona rendimiento del acero inoxidable 304 cuando se lo aplica sobre acero al carbono bien preparado
- Capacidades de ciclo térmico de 40 °F (4 °C) a 200 °F (93 °C)
- Temperatura de transición más elevada

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

<b>Proporción A:B de mezcla</b>	1:1
<b>Color</b>	Gris acero
<b>Sólidos, por volumen</b>	100%
<b>VOC (Contenido volátil orgánico)</b>	-0-
<b>Viscosidad, cps</b>	75 °F (24 °C) 140 °F (60 °C)
Parte A	20,000 3,100
Parte B	69,000 4,000
Combinadas	44,500 3,500
<b>Cobertura a 20 milipulg. (508 µm)</b>	64 p <sup>2</sup> (6 m <sup>2</sup> )
<b>(20% de pérdida)</b>	
<b>Tiempo de endurecimiento, 1 gal masa (3.8 L masa)</b>	
ASTM D 2471	a 130 °F (54 °C) 5 minutos
	a 140 °F (60 °C) 4 minutos
<b>Tiempo de curado a 73 °F (23 °C), 50% de RH</b>	
	Seco al tacto 3 horas
	Curado completo 72 horas
	a 140 °F (60 °C) 8 horas
<b>Dureza, Shore D</b>	70
ASTM D 2240	
<b>Resistencia a temperaturas elevadas</b>	No hay deslizamiento ni movimiento a la temperatura de 158 °F (70 °C) requerida
<b>Adhesión</b>	
ASTM D 4541	Concreto 350 lb por pulg. <sup>2</sup> (2413 kPa)
	100% ante defectos del concreto
ASTM D 1002	Acero 1,300 lb por pulg. <sup>2</sup> (8963 kPa)
	Perfil de 2 a 3 milipulg. (51 a 76 µm) como mínimo
<b>Resistencia a la abrasión</b>	0.05 gramos perdidos
ASTM D 4060	CS-17 wheel
<b>Inflamabilidad</b>	Autoextinguible
ASTM D 635	sobre concreto
<b>Resistencia a la curvatura, pasada única</b>	25 milipulg. (635 µm)
<b>Resistencia al impacto</b>	
Directa, pulg.-lb	160 pulg.-lb (1.8 kgm)
Inversa, pulg.-lb	100 pulg.-lb (1.2 kgm)
ASTM D 2794	

### USOS TÍPICOS

**LASTIGLAS PL853** se utiliza para proteger superficies de concreto y de acero en revestimientos internos de tanques y para procesar aplicaciones de revestimiento de recipientes donde se requiere una excelente resistencia a los productos químicos a largo plazo y la aprobación 175.300 de la FDA de los EE.UU. Entre los usos típicos se pueden incluir instalaciones de elaboración de alimentos y bebidas, de procesamiento químico, farmacéutico, de pulpa y papel, de agua y aguas residuales. Gracias a su capacidad de aspersión y de estar suspendido a 25 milipulgadas (635 µm) en una pasada única, **LASTIGLAS PL853** puede reemplazar sistemas de capas múltiples en entornos corrosivos.

### ENVASE

N° de producto	Envase	Parte A	Parte B
PL853	tambor de 50 galones (189 L)	1x50 galones (189 L)	1x50 galones (189 L)

NOTA: hay juegos de reparación disponibles en dos tubos de 2 onzas.

ENERFAB, INC.  
4955 Spring Grove Ave.  
Cincinnati, OH 45232 EE.UU.  
513-641-0500  
www.enerfab.com



ENERFAB™

## LIMITACIONES

- La loza de calidad requiere barrera de vapor/humedad.
- El sustrato debe estar estructuralmente firme y sin aguas estancadas o contaminantes inhibidores de adherencia.
- Durante la aplicación y el ciclo de curado inicial, la temperatura del sustrato y del aire ambiente deben estar a un mínimo de 50 °F (10 °C). La temperatura del sustrato debe estar al menos 5 °F (-15 °C) por encima del punto de condensación (para una aplicación a temperaturas más bajas, comuníquese con el Departamento de Servicios de Revestimiento de ENERFAB).

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es fundamental la inspección y preparación adecuada del sustrato que recibirá **LASTIGLAS PL853**. Para el acero se requiere el uso de NACE N° 2/SSPC-SP-10 Near White Metal Blast.

## APLICACIÓN

### • ENTREGA Y ALMACENAMIENTO DE MATERIALES

Conserve **LASTIGLAS PL853** en un ambiente de temperatura controlada, de 50 °F (10 °C) a 80 °F (26 °C), y fuera de la exposición directa al sol. Conserve las resinas, los endurecedores y los solventes separados unos de los otros y alejados de las fuentes de ignición. La vida útil en estante es de un año en recipientes originales sin abrir, almacenados a temperaturas inferiores a 80 °F (26 °C).

### • INSTALACIÓN

Entendemos que usted desea que el sistema se instale bien la primera vez. ENERFAB únicamente emplea a su propio personal altamente capacitado para realizar todos los trabajos, entre los que se incluyen la preparación de la superficie, la aplicación del producto de propiedad de ENERFAB y la inspección de calidad.

### • EQUIPO

Graco Extreme/Gusmer 2035 con líneas y tanque térmicos.

## RESISTENCIA QUÍMICA

Para obtener información acerca de la resistencia química, consulte la Guía de Resistencia Química de ENERFAB y/o hable con el Departamento de Servicios de Revestimiento de ENERFAB.

## MANTENIMIENTO

Para obtener información acerca del mantenimiento, hable con el Departamento de Servicios de Revestimiento de ENERFAB.

## GARANTÍA

La venta de productos ENERFAB está regida por los Términos y Condiciones de venta estándar. ENERFAB ofrece la siguiente **GARANTÍA LIMITADA**: que sus productos se han suministrado sin defectos de fabricación y están conformes con los estándares de fabricación de ENERFAB. Los datos técnicos proporcionados son verdaderos y exactos según nuestro mejor entender. No obstante, no garantizamos la exactitud de los mismos. Esta Garantía limitada no se aplicará en el caso de daños que van más allá del ámbito y la protección de los productos, la exposición de los mismos a solventes o concentraciones de ácidos más altas que aquellas para las que se diseñaron y la pérdida de adherencia debido a presión hidrostática, presión de vapor, acción capilar o humedad en el interior, debajo o adyacente a la superficie de concreto.

LA RESPONSABILIDAD DE ENERFAB SE LIMITARÁ AL REEMPLAZO O LA DEVOLUCIÓN DEL PRECIO DE COMPRA DE LOS PRODUCTOS QUE PUEDA VENDER Y CUYO DEFECTO SE PUEDA DEMOSTRAR BAJO CONDICIONES DE USO Y MANTENIMIENTO NORMALES DENTRO DE UN PERÍODO DE UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE VENTA, LOS QUE UNA VEZ EXAMINADOS POR ENERFAB DEMOSTRARÁN, A CRITERIO Y SATISFACCIÓN DE ENERFAB, SI SON DEFECTUOSOS. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA ENERFAB ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENCIALES, INCLUIDOS, ENTRE OTROS, LA PÉRDIDA DE MATERIALES O GANANCIAS DE PARTE DEL COMPRADOR, GASTOS DE OPERACIÓN MÁS ELEVADOS, LESIONES FÍSICAS, PÉRDIDA DE USO DE LA PROPIEDAD O TIEMPO DE INACTIVIDAD. ENERFAB NO GARANTIZA DE MANERA IMPLÍCITA LA COMERCIALIZACIÓN DE LA ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. POR LA PRESENTE EL COMPRADOR RENUNCIA EXPRESAMENTE A CUALQUIER RECLAMACIÓN DE DAÑOS ADICIONALES.

Esta Garantía limitada substituye cualquier otra garantía o representación, ya sea escrita u oral, celebrada entre las partes.



**ENERFAB™**

ENERFAB, INC. • 4955 Spring Grove Ave. • Cincinnati, OH 45232 EE.UU. • 513-641-0500 • [www.enerfab.com](http://www.enerfab.com)