



ENERFAB™  
GRUPO DE REVESTIMIENTOS

## ENERFAB™ LASTIGLAS™/MUNKADUR PL853 RECUBRIMIENTO RESISTENTE A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

Ácidos orgánicos			Solventes		
	Concentración	Clasificación		Concentración	Clasificación
Acético	40%	LR	Formalina		R
Acético glacial	100%	NR	Metanol	99%	LR
Cítrico	40%	R	Etanol	99%	LR
Láctico	50%	R	Etanol	20%	R
Láctico	80%	LR	Isopropanol	99%	R
Oxálico	10%	R	Isopropanol	20%	R
			Butanol	99%	R
			Éter butílico	99%	R
			Acetato butílico	99%	R
			Acetona		NR
			Metiltilcetona		NR
			Ciclohexano		R
			Etilenglicol		R
			Glicerol		R
			Cloroformo		LR
			Monoclorobenceno		R
			Tricloroetileno		R
			Dicloroetileno		NR
			Cloruro de metileno		NR
			Tetracloruro de carbono		R
			Alcoholes minerales		R
			Xileno		R
			Agua potable		R
			Agua destilada		R
Ácidos inorgánicos			Varios		
Clorhídrico	37%	R	Blanqueador	12%	R
Fluorhídrico	35%	LR	D-Limoneno		R
Nítrico	10%	R	Iodophor		R
Nítrico	89%	NR	Peracético		NR
Fosfórico	40%	R	Aceite de soya		R
Fosfórico	85%	R	Lardo		R
Sulfúrico	10%	R	Aceite de ricino		R
Sulfúrico	98%	NR	Aceite de silicón		R
			Solución jabonosa	10%	R
			Skydrol 500B		R
			Cerveza		R
			Vino		R
			Whisky		LR
			Jugo de naranja		R
Álcali					
Hidróxido de amonio	38%	R			
Hidróxido de amonio	10%	R			
Hidróxido de potasio	50%	R			
Hidróxido de potasio	10%	R			
Hidróxido de sodio	50%	R			
Hidróxido de sodio	10%	R			

R = Resistente

LR = Resistencia limitada

NR = No resistente

### NOTAS:

Esta tabla deberá utilizarse como una guía para determinar las propiedades de resistencia del PL853. Las consecuencias de la exposición a los productos químicos están sujetas a cambios ambientales, entre los que se incluyen el incremento y/o la fluctuación de la temperatura, los efectos sinérgicos de la combinación de productos químicos, todos los cuales pueden variar de un proyecto a otro. Recubrimiento aplicado por aspersión térmica de componente plural a 25 milipulgadas (635 μm) sobre acero de perfil de 3 milipulgadas (76.2 μm) y curado durante 24 horas a 77 grados F (25 grados centígrados)/50% de HR. ASTM D-1308

La temperatura de transición del PL853 es mucho más elevada que la de los sistemas epóxicos típicos y soportará regímenes de limpieza rigurosos que son estándar para los recipientes que se encuentran en contacto con alimentos.

ENERFAB, INC.  
4955 Spring Grove Ave.  
Cincinnati, OH 45232 EE.UU.  
513-641-0500  
www.enerfab.com



ENERFAB™