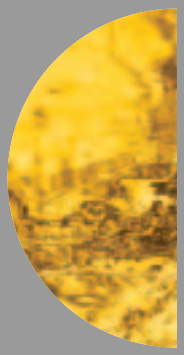

ENERFAB™
GRUPO DE REVESTIMIENTOS

ENERFAB, INC.
4955 Spring Grove Ave.
Cincinnati, OH 45232 EE.UU.
513-641-0500
www.enerfab.com

ENERFAB™

GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA

ENERFAB™ LASTIGLAS™/MUNKADUR PL511
RECUBRIMIENTO RESISTENTE A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

	Concentración	Clasificación
Ácidos orgánicos		
Acético	40%	NR
Acético glacial	100%	NR
Cítrico	40%	R
Láctico	50%	LR
Láctico	80%	LR
Oxálico	10%	R
Ácidos inorgánicos		
Clorhídrico	37%	R
Fluorhídrico	35%	NR
Nítrico	10%	R
Nítrico	89%	NR
Fosfórico	40%	R
Fosfórico	85%	LR
Sulfúrico	10%	R
Sulfúrico	98%	NR
Álcali		
Hidróxido de amonio	38%	R
Hidróxido de amonio	10%	R
Hidróxido de potasio	50%	R
Hidróxido de potasio	10%	R
Hidróxido de sodio	50%	R
Hidróxido de sodio	10%	R

	Concentración	Clasificación
Solventes		
Formalina		R
Metanol	99%	LR
Etanol	99%	LR
Etanol	20%	R
Isopropanol	99%	R
Isopropanol	20%	R
Butanol	99%	R
Éter butílico	99%	R
Acetato butílico	99%	R
Acetona		LR
Metiletilcetona		NR
Ciclohexano		R
Etilenglicol		R
Glicerol		R
Cloroformo		LR
Monoclorobenceno		R
Tricloroetileno		LR
Dicloroetileno		NR
Cloruro de metileno		NR
Tetracloruro de carbono		LR
Alcoholes minerales		R
Xileno		R
Agua potable		R
Agua destilada		R

Varios					
Salmuera		R	Blanqueador	12%	R
Fenol		NR	D-Limoneno		R
Gasolina		LR	Iodofor		R
Gasohol		LR	Ácido peracético		NR
Aceite diesel		R	Aceite de soya		R
Aceite de motor		R	Lardo		R
Jugo vegetal		R	Aceite de ricino		R
Aceite de hígado de bacalao		R	Aceite de silicón		R
Aceite de linaza		R	Solución jabonosa	10%	R
Aceite de resina		R	Skydrol 500B		LR
Aceite de oliva		R	Cerveza		R
Leche		R	Vino		R
Aceite de maíz		R	Whisky		LR
			Jugo de naranja		R

R = Resistente LR = Resistencia limitada NR = No resistente

NOTAS:
Esta tabla deberá utilizarse como una guía para determinar las propiedades de resistencia de LASTIGLAS/Munkadur PL511. Las consecuencias de la exposición a los productos químicos están sujetas a cambios ambientales, entre los que se incluyen el incremento y/o la fluctuación de la temperatura, los efectos sinérgicos de la combinación de productos químicos, todos los cuales pueden variar de un proyecto a otro. Recubrimiento aplicado por aspersión térmica de componente plural a 25 milipulgadas (635 μm) sobre acero de perfil de 3 milipulgadas (76.2 μm) y curado durante 24 horas a 77 grados F (25 grados centigrados)/50% de HR.
ASTM D-1308