



# GUÍA DE RESISTENCIA QUÍMICA

## ENERFAB™ LASTIGLAS™/MUNKADUR PL261 RECUBRIMIENTO RESISTENTE A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

ENERFAB™  
GRUPO DE REVESTIMIENTOS

	Concentración	Clasificación		Concentración	Clasificación
<b>Ácidos orgánicos</b>			<b>Solventes</b>		
Acético	40%	NR	Formalina		R
Acético glacial	100%	NR	Metanol	99%	NR
Cítrico	40%	LR	Etanol	99%	NR
Láctico	50%	NR	Etanol	20%	R
Láctico	80%	NR	Isopropanol	99%	LR
Oxálico	10%	LR	Isopropanol	20%	R
<b>Ácidos inorgánicos</b>			Butanol	99%	NR
Clorhídrico	37%	R	Éter butílico	99%	R
Fluorhídrico	35%	R	Acetato butílico	99%	LR
Nítrico	10%	R	Acetona		NR
Nítrico	89%	NR	Metiletilcetona		NR
Fosfórico	40%	NR	Ciclohexano		R
Fosfórico	85%	NR	Etilenglicol		R
Sulfúrico	10%	LR	Glicerol		R
Sulfúrico	98%	NR	Cloroformo		NR
<b>Álcali</b>			Monoclorobenceno		LR
Hidróxido de amonio	38%	R	Tricloroetileno		NR
Hidróxido de amonio	10%	R	Dicloroetileno		LR
Hidróxido de potasio	50%	R	Cloruro de metileno		NR
Hidróxido de potasio	10%	R	Tetracloruro de carbono		R
Hidróxido de sodio	50%	R	Alcoholes minerales		LR
Hidróxido de sodio	10%	R	Xileno		LR
<b>Varios</b>			Agua potable		R
Salmuera		R	Agua destilada		R
Fenol		NR	Blanqueador	10%	LR
Gasolina		LR	D-Limoneno		R
Gasohol		LR	Iodoformo		R
Aceite diesel		R	Ácido peracético		NR
Aceite de motor		R	Aceite de soya		R
Jugo vegetal		R	Lardo		R
Aceite de hígado de bacalao		R	Aceite de ricino		R
Aceite de linaza		R	Aceite de silicón		R
Aceite de resina		R	Solución jabonosa	10%	R
Aceite de oliva		R	Skydrol 500B		LR
Leche		R	Cerveza		R
Aceite de maíz		R	Vino		R
			Whisky		R
			Jugo de naranja		R

R = Resistente

LR = Resistencia limitada

NR = No resistente

### NOTAS:

Esta tabla deberá utilizarse como una guía para determinar las propiedades de resistencia de LASTIGLAS/Munkadur PL261. Las consecuencias de la exposición a los productos químicos están sujetas a cambios ambientales, entre los que se incluyen el incremento y/o la fluctuación de la temperatura, los efectos sinérgicos de la combinación de productos químicos, todos los cuales pueden variar de un proyecto a otro.

Recubrimiento aplicado por aspersión térmica de componente plural a 25 milipulgadas (635 µm) sobre acero de perfil de 3 milipulgadas (76.2 µm) y curado durante 24 horas a 77 grados F (25 grados centígrados)/50% de HR.

ASTM D-1308

ENERFAB, INC.

4955 Spring Grove Ave.  
Cincinnati, OH 45232 EE.UU.

513-641-0500

www.enerfab.com



ENERFAB™